

EB 40Professional E (及び EB20/EB40)

大型モニターに加工材料投入手順を表示。誰でも精度の高い加工が可能

直感的な操作で精度高い曲げ加工！
自動センサーで細かな加工を実現！



2023年8月 大阪にデモ工場稼働開始

EB40 Professional E (及び EB20/EB40) の特徴

1. 簡単操作で誰でも曲げ加工が可能
 - 2D データの入力により、自動プログラミング。銅バーのセッティングポジションを自動調整
 - 大型モニターで材料セット方向を視覚的に指示。直感的に作業が可能
 - ツールの交換はプラグインタイプで簡単に交換可能
 - 加工データ入力、メンテナンスは遠隔操作対応
2. 細かな加工を実現
 - 0.2° の高い曲げ精度（曲げ加工後自動測定）
 - ベンダー痕が残らない、曲げた箇所もきれいな仕上がりを実現
 - オプションツールにより、エッジワイズ、ツイスト、Z 曲げが可能
3. 効率的なデザイン
 - 材料を縦置きで加工することで、長い部品の曲げ加工も容易。省スペースを実現
 - サーボ駆動により従来品より 70%の省エネ性能を実現（EB 40 Professional E）
 - 電気駆動のため、油圧用のオイル交換や点検が不要（EB 40 Professional E）

EB 40 Professional E 主要スペック

機械能力

曲げ方式 : 電気
曲げ圧力 : 34 トン (340kN)
曲げ精度 : 0.2°
最大ストローク : 200mm

加工能力 (フラット曲げの場合)

長さ : 40mm~
幅 : 15~200mm
厚さ : 3mm~20mm
材質 : 銅 (C1100、C1020)、アルミニウム
加工 : エッジワイズ、ツイスト、Z 曲げ
* 別途加工用ツールが必要

部品加工例



エッジワイズ曲げ



ツイスト曲げ



Z 曲げ

その他ラインナップ



EB 20

コンパクトながら最大 160mm 幅材料を加工
最大 222kN の曲げ圧力



EB40

油圧駆動のパワーモデル
最大 340kN の曲げ圧力

お問い合わせ先

株式会社 エイシンインターナショナル

〒541-0046 大阪府中央区平野町 1-6-9 平野町 KI ビル 8 階

電話: 06(6202)4995 メール: mail@eishin.intl.co.jp

担当: 金城

EB40 Pro. E
紹介動画

EHRT 社
公式チャンネル

