



自家消費型太陽光発電向け リユースバッテリーパッケージ

電気自動車の使用済みバッテリーを再利用した、環境配慮型蓄電池システム

イニシャルコスト

30%低減 ※1

消費電力

90%低減 ※1

蓄電池製作時の

CO²排出 ゼロ ※1

(新品蓄電池と比較)



バッテリーを再利用



機能

■ 休日の発電電力も無駄なく活用

休日の余剰電力を蓄電池に貯め、平日の事業所や工場等の施設で利用

■ 工場の使用電力をピークカット

蓄電池の放電制御により、電力ピークを抑制し、電気基本料金を低減

■ 非常用電源※2

非常時は、重要な機器に電力供給が可能

特長

■ 低コスト

使用済みバッテリーを再利用することで、
新品のバッテリーに対して、

イニシャルコストを30%低減 ※1

■ 省エネ

ファンによる冷却により、エアコンに比べて

空調設備の電気代を90%低減 ※1

■ 環境負荷低減

使用済みバッテリーを使用するため、

新品バッテリー製造時に発生する**CO2の排出を削減**

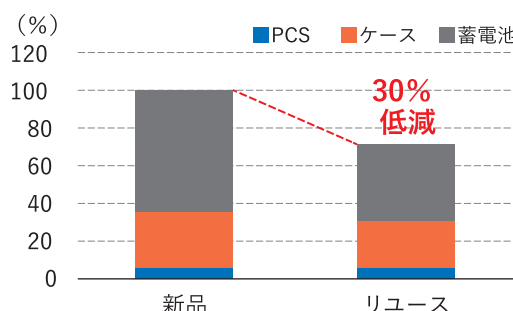
Scope3「カテゴリ 1」に貢献可能

■ 安全で高性能

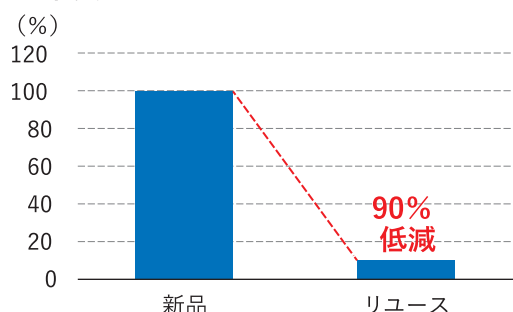
電池転用の世界基準「UL1974」に準じて整備・再製品化されたバッテリーを使用 ※3

十分な性能を保有したバッテリーのみを使用し、自家消費用途では**10年～15年** ※4 使用可能

■ イニシャルコスト



■ 消費電力



仕様

項目	100kWhタイプ	200kWhタイプ
最大出力	50kW	
蓄電池容量※5	108kWh (28,823Ah・セル)	216kWh (57,646Ah・セル)
出力電圧	三相 202V	
総質量	約3,700kg	約6,500kg
温度管理方式	換気扇による強制換気	
電解液種類	第4類 第二石油類 (非水溶性)	
電解液量	150L	300L ※6
使用場所	屋外	
周囲温度	-10℃～45℃	

- ※1：最大出力50kW/
蓄電池容量200kWhの場合（当社調べ）
- ※2：非常用電源に接続できる機器は、お問い合わせください。
- ※3：フォーアールエナジー株式会社により整備・再製品化
- ※4：Cレートや充放電サイクルにより変化
- ※5：蓄電池容量は搭載する電池の容量であり、装置として実際に使用できる容量ではございません。パワーコンディショナの充放電はSOC(State Of Charge:受電率)の10～91%の範囲としております。

この情報は2023年3月現在のものです。記載情報の一部を予告なく変更することがあります。