

銅を通して想いと技術をつなぐ。

株式会社 石垣商店
ISHIGAKI SYOTEN

会社概要



会 社 名： 株式会社 石垣商店
代表取締役： 石垣 雅裕
所 在 地： 愛知県名古屋守山区瀬古一丁目629番地
T E L： 052-793-3080
F A X： 052-793-1079
M A I L： info@ishigaki-st.com
資 本 金： 1000万円
設 立： 昭和26年6月6日
従業員数： 22名

● 事業内容 ●

変圧器部品の試作・量産
制御盤変圧器の部品の試作・量産
高速鉄道部品の試作・量産
環境・新エネルギー産業製品の試作・量産
一般向け銅加工品の制作

● 許認可・資格等 ●

認証取得規格：ISO9001:2015
認 証 範 囲：変圧器・制御盤・車輛向けの非鉄金属加工
登 録 番 号：3685253



ご挨拶

代表取締役社長
石垣 雅裕



弊社は、昭和23年に銅板・真鍮板の卸売りから始まりました。その後、電気業界の発展に伴い加工業に参入し、製造・販売を一貫して行いました。積極的な設備投資と人材育成により、銅・真鍮・アルミ加工の幅を広げることが出来ました。約70年間、銅・真鍮・アルミと向き合ってきた弊社だからこそ、お客さま、パートナーの皆様の発展を全力でバックアップし、共に挑戦を続けて参ります。

そして刻々と変化・進化する社会に対応するため、弊社は今ある技術を応用しながら、失敗を恐れずに新たな技術を積極的に取り入れていく所存です。銅と通じて電気を届ける会社から、銅と通じてより広く社会へ貢献し、明るさを届ける会社になることを目指し、成長していきます。

銅の未来に挑戦しよう — つなぐ、ひらめく、きらめく。 —

つなぐ

『創業から約70年、
想いと技術をつなぐ。』

伝え伝え受け継がれた技術を持つ職人のプロフェッショナル集団です。

ひらめく

『銅のことならなんでも解決』

銅や銅加工のことならなんでもご相談をお待ちしております。問題解決のひらめきをご提供致します。

きらめく

『ものづくり＝ひとづくり』

加工技術のみならず、関わる人たちの可能性を伸ばし、その人の持つきらめきを大きくします。

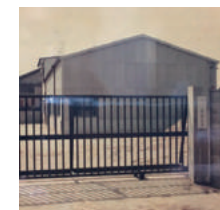
取引実績 沿革



● 主な取引実績 ●

愛知電機株式会社
東芝産業機器システム株式会社
タカオカ化成工業株式会社
株式会社新愛知電機製作所

● 石垣商店の歩み ●



昭和 23 年 3 月	石垣宗市 個人営業 伸銅品販売
昭和 26 年 6 月	(株)石垣商店 設立。伸銅品、金属加工品を販売開始。
昭和 54 年 12 月	前代表取締役 石垣廣憲 就任
平成 3 年 8 月	守山区瀬古一丁目に守山工場を新設
平成 7 年 3 月	旋盤加工機の導入
平成 14 年 11 月	水平曲げベンディングマシンの導入
平成 15 年 6 月	マシニングセンタの導入
平成 20 年 10 月	NC 自動旋盤の導入
平成 26 年 12 月	NC5 軸複合加工機の導入
平成 27 年 11 月	中小企業 新ものづくり・新サービス展に出展
平成 28 年 2 月	左右同時加工 NC 自動旋盤の導入
平成 28 年 6 月	ISO9001 取得
平成 28 年 10 月	メッセ名古屋に単独出展
令和 元年 5 月	電設工業展に単独出展
令和 元年 7 月	代表取締役 石垣 雅裕 就任

銅の 加工技術



1. Stamping process プレス加工

複雑な加工でも
手作業で一つ一つ丁寧な加工を。

石垣商店の自慢は曲げ技術。これまでの70年間で培ってきた経験を元に3種類の曲げプレスを用いて、厚さ25ミリまでの通常の曲げからワイズ曲げやひねり曲げ加工ができ、特殊な形状への溶接も可能です。銅のプロフェッショナルとして、お客様の様々なニーズに対応します。

プレス加工機

●曲げプレス



AMADA SPH=30S

縦型万能ベンダー。多様な板厚の曲げ加工、複雑な形状に対応します。

《加工実績》
厚さ：25ミリ
幅：250ミリ

●横曲げプレス

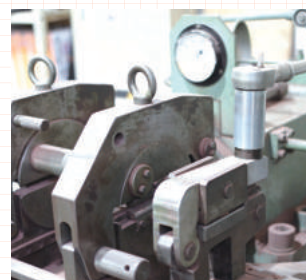


日本オートマテック JMB-101

横型万能ベンダー。型によってワイズ曲げも可能。

《加工実績》
ワイズ曲げ 厚さ：10ミリ／幅：50 ミリ
横曲げ 厚さ：15ミリ／幅：200ミリ

●捻り曲げプレス



NICHIAU

捻り曲げに特化したベンダー。

《加工実績》
厚さ：3～10ミリ
幅：40～100ミリ

●穴あけプレス



AMADA SP=30II

30t穴あけプレス機。簡単な操作で高精度加工が行え、多品種多数量まで加工可能。また多数の型によって楕円穴、四角穴も加工可能。

《加工実績》
厚さ：1～15ミリ／幅：10～300ミリ
／長さ：10～3000ミリ

メッキ

- ・銀メッキ
- ・スズメッキ
- ・アルカリメッキ
- ・ニッケルメッキ

溶接

- ・ロウ付け

Sample

曲げキズを最小限にするため、型に工夫を凝らしています。曲げでは珍しい、横に曲げる・ひねることも可能です。石垣の曲げ技術で、新しい取り付け方法の発想が広がります。

銅の 加工技術



2. Turning process 旋盤加工

φ10からφ200まで対応可能な
充実した設備で高精度な加工を実現。

小型旋盤機3台、5軸複合加工機1台、自動機3台を保有し、通常旋盤加工から、複雑精密加工まで対応が可能です。

5軸複合加工機・NC自動旋盤・NC旋盤



オークマ MULTUS B200II

5軸複合加工機。複雑且つ高精度製品の加工に特化しています。

《加工実績》
φ140 精度 1/100
《カタログ加工可能数値》
φ600 精度 1/1000



ミヤノ BNJ 自動機

主軸台固定形CNC自動旋盤。2スピンドル2タレット自動機のため、複雑な製品も全自動加工により量産も可能。高能率加工に加え、重畳加工も可能なため、応用範囲が広いです。

《加工実績》
φ42 100ミリ



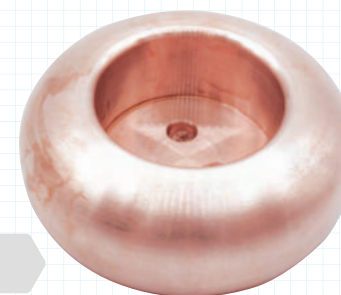
タキサワ TC-1

長年愛用しているNC旋盤。シンプルな構造で使いやすさは抜群。主に、自動旋盤で加工した製品の二次加工に用います。



AMADA J1

コンパクトな小型旋盤。真鍮の加工を主に担当し、スピードが速く高効率に加工できます。



Sample



少量ではありますがクローム銅、ベリリウム銅の加工も出来るのが弊社の強みです。

銅の 加工技術



3. Cutting Process マシニング加工

銅加工専門だからできる
多用途に応じたマシニング加工。

プレス加工では対応できない削り、穴あけ、タップ加工などの精密加工を行なっています。様々な治具によって量産ニーズに対応しています。小ロットも大歓迎。1点から加工します。

マシニングセンタ



OKK VM5III

凡用性の高い中型マシニングセンタ。剛性が高いため、厚い材料の加工や複雑な加工を得意とします。

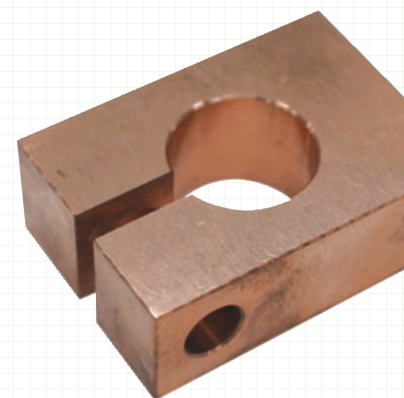
《加工実績》
厚さ：工具長まで加工可能
実績 45 ミリ穴あけタップ加工
幅：450ミリ／長さ：2000ミリ
《カタログ加工可能数値》
X：1000／Y：500



FANUCロボドリル a-D21LiB5

小型切削加工機。高速・高精度・高効率加工が可能となり、小ロットから治具を用いた加工を行い、量産まで対応しています。

《加工実績》
幅：200
《カタログ加工可能数値》
X：700／Y：400



難関資格であるマシニング検定2級
取得者が在籍しているため、高レベル
なマシニング加工も対応可能です。

Sample

その他の 取り組み



銅を通じて、世の中に
明るさを届ける会社でありたい。

生活の身近にある製品の一部を創る会社としてだけでなく、社会と積極的に関わりを持ち、違う分野に触れる。そうすることで新しいものを生みだし、世の中に明るさを届けることができるという信念のもと、様々な取り組みをしています。

品質

ISO 取得・継続し、顧客満足を第一に考えています。高品質な製品を提供することを常に続けていきます。

産学連携

分野の違う大学との学び合い、銅の可能性を新たに発見し、新しい挑戦をしています。

展示会

展示会での新たな出会いを通じ新しい情報を取り入れ、世の中の変化に柔軟に対応できる会社を目指します。

人材育成

最新の設備を導入しながら、プロフェッショナルを育成するため研修・資格取得に力を入れています。

生活の身近に、石垣商店。

弊社の製品は、発電所・変電所・柱上変圧器・変圧器塔・新幹線等に使われています。一見分からなくても、あなたの街を見渡せばきっとそこに、私たちがいます。





株式会社 石垣商店

● 所在地 ●

〒463-0068 愛知県名古屋市守山区瀬古1丁目629

● 交通アクセス〈公共交通機関〉 ●

JR 新守山駅より徒歩20分

地下鉄上飯田駅より徒歩15分

● 代表TEL ●

052-793-3080(受付時間 9:00~17:00)

● FAX ●

052-793-1079

● E-mail ●

info@ishigaki-st.com





石垣商店に お任せ下さい!



強み **01**

銅・真鍮・アルミと70年



加工の難しい銅・真鍮・アルミの加工が得意です。70年向き合ってきたからこそできる技術で銅・真鍮・アルミの加工は石垣商店にお任せください。



強み **02**

ネットワーク力



創業当時の付き合いの深い材料屋・メッキ屋とのつながりがあるので材料仕入れから加工・メッキまで一貫して請け負うため、届いたその日から使えます。



強み **03**

短納期・1点からOK!



銅の困った!を解決するため1点・短納期・手書き図面もOK! 御社の売上げUPのお手伝いをさせていただきます!

受注の流れ



株式会社 石垣商店

〒463-0068 愛知県名古屋市守山区瀬古1丁目629

お気軽にお問合わせください!

代表TEL

052-793-3080

(受付時間 9:00~17:00)

FAX

052-793-1079

E-mail

info@ishigaki-st.com



ISHIGAKI SYOTEN



主要設備一覧

主要設備



■機械種別
マシニングセンタ

■メーカー
オークマ

■型式
MULTUS B200 II



■機械種別
NCプレスブレーキ

■メーカー
アマダ

■型式
SPH=30S



■機械種別
NC自動盤

■メーカー
シチズンマシナリー

■型式
BND-34C5



■機械種別
寸定装置付き切断機

■メーカー
フジ産業



■機械種別
マシニングセンタ

■メーカー
ファナック

■型式
α-D14L



■機械種別
画像測定器

■メーカー
キーエンス

■型式
IM-7500



■機械種別
マシニングセンタ

■メーカー
大阪機工（OKK）

■型式
VM5Ⅲ



■機械種別
NCプレスブレーキ

■メーカー
アマダマシンツール

■型式
EG4010



■機械種別
転造機

■メーカー
ツガミ

■型式
T_ROL 15

加工設備

設備名	メーカー	型式	特徴	台数
マシニングセンタ	大阪機工（OKK）	VM5Ⅲ	テーブルサイズ [X1000 Y500 Z600]	1台
	ファナック	α-D14L	テーブルサイズ [X700 Y400 Z400]	3台
NC旋盤	アマダマシンツール	J1	最大加工径φ170	1台
	滝澤鉄工所	TC-1	最大加工径φ180	2台
NC旋盤複合旋盤	オークマ	MULTUS B200Ⅱ	B軸割り出し角度225°,最大加工径φ600	1台
NC自動盤	シチズンマシナリー	BND-34C5	最大加工径φ34	2台
	ミヤノ	BNJ-42SY6	最大加工径φ42	1台
NC旋盤複合旋盤	アマダ	SPH=30S	曲げ加工 板厚 t2～t12（実績値）	
	東洋工機	-	曲げ加工 板厚 t4～t25（実績値）	
	アマダマシンツール	EG4010	曲げ加工 板厚 t5～t15	
ロールベンダー	日本オートマチックマシン	-	-	
NCセットプレス	アマダマシンツール	SP-30Ⅱ	穴あけ加工 板厚 t8まで	1台
	東洋工機	-	穴あけ加工 板厚 t15まで	
油圧プレス	コマツ	-	-	
転造機	ツガミ	T-ROL15	M16～M45	
ネジ転造盤	ニッセー	FA-10	M8,M10,M12	
画像測定器	キーエンス	IM-7500	測定高さ 0～75mm	5台
材料切断機	フジ産業	定寸装置付切断機	5000mm 板幅400mm ノコ厚3mm	
帯鋸盤	アマダマシンツール	-	-	
ボール盤	キラコーポレーション	-	-	
バリ取り機	アマダ	-	-	
ワイズ曲げ機	ユーロマック	DIGIBEND 720	t3～t15 板幅150mmまで	1台
ひねり曲げ機	ニチアツ	α-D14L	最大板厚t10mm 幅100mmまで 全長300mm～	

※可能な限りご要望にお応えいたしますので、お気軽にお問い合わせください。

CAD/CAM情報

受入CADフォーマット	DXF、DWG
使用しているCAD/CAMソフト	AutoCAD LT（オートデスク株式会社） Jw_cad/Jw_win（Jiro Shimizu & Yoshifumi Tanaka）
その他のCAD/CAMソフト	Fusion360