



INABA
COMPANY PROFILE

でんきと

あかりの

因幡電機製作所



株式会社 因幡電機製作所

代表取締役社長
President & CEO

川口 久文
Kawaguchi Hisafumi

電設資材でつちかった知的技術により 安心安全なインフラを提供します

Provide safe and secure infrastructure with
intellectual technology of electric equipment

私たち因幡電機製作所は、人々の生活に欠かせない「でんき」と「あかり」を提供する社会インフラ型の企業として設立された会社です。1957年の設立以来、絶えず設備投資と技術革新を行い、半世紀以上にわたりお客様に満足いただけるものづくりに徹してきました。

社会インフラを取り巻く環境は変わり続けますが、将来にわたって成長力を確保していくには、当社のコアである配電盤・照明器具・ポールの製造技術を強化するとともに、新たな成長事業を育成することが不可欠です。

現在に至るまでつちかってきた経営資源を有効に活用しながら、バランスの良い事業ポートフォリオを構築して、会社全体で継続的な成長を目指します。

より多くの人々の生活が豊かになることを使命に、社員一人一人がプロフェッショナルとしての自覚をもち、お客様に喜ばれる製品・サービスの提供に全力で取り組んでいきます。

Inaba Electric Work Co., Ltd. was established as a company that provides social infrastructure in the form of electricity and lighting, two indispensable elements of modern life. Since its founding in 1957, the company has spent more than half a century investing in equipment and innovation as part of its commitment to customer-focused manufacturing.

As social infrastructure continues to evolve in a changing environment, we have remained focus on our core businesses, strengthening the technology we use to manufacture distribution panels, lighting fixtures, and poles for lighting. Moreover, to help secure our potential for future success, we continue to foster new growth businesses.

Our objective is to maintain a growth trajectory for the entire company by constructing a balanced business portfolio while effectively utilizing the management resources that we have cultivated to the present day.

As part of our mission to enrich the lives of a greater number of people, all our employees maintain a professional awareness and strive to provide customer-focused products and services.

役員

代表取締役会長	川口 久美雄
常務取締役	吉田 明伸
常務取締役	片山 洋一
取締役	内山 好申
取締役	大前 勝二
監査役(非常勤)	松本 綾

Chairman	Kawaguchi Kumio
Executive Directors	Yoshida Akinobu Katayama Yoichi
Directors	Uchiyama Yoshinobu Ohmae Shoji
Auditor	Matsumoto Aya

因幡電機の信条

Our Credo

1

製品、サービスを通じて 社会に貢献する。

因幡電機の社員は、製品の品質を最高に維持し、コストの低減に努め顧客の要求には迅速正確に応えなければならない。

We will contribute to society through our products and services. The employees of Inaba Electric must quickly and accurately respond to the requests of customers to maintain the highest product quality and strive to reduce costs.

2

技術、製品、経営、市場の 創造に努める。

因幡電機の社員は、斬新な企画と研究開発を続け、失敗を恐れることなく、新しい分野の探求を遂行しなければならない。

We will strive to create technology, products, business and markets. The employees of Inaba Electric must strive for original planning and R&D without being afraid of mistakes in order to explore new fields.

3

全社員が、 こぞって経営に参加する。

因幡電機の社員は、常に相互の信頼を深めて経営に参加し、社会に貢献した結果として得られた利潤は、公正に配分されなければならない。

We will participate together in the business. The employees of Inaba Electric must participate in the business to continually deepen trust between one another, and the profits obtained through contributions to society must be distributed fairly.

4

良き社会人の集団として その繁栄を誓う。

因幡電機の社員は、社会人としての自覚を高め、正当な租税負担、適切な準備金の計上、公正な株式配当に常に留意して、会社の永遠の発展を誓う。

We vow prosperity as a group of good members of society. The employees of Inaba Electric vow to continually evolve the company by increasing their awareness as members of society and always keeping in mind fair tax burdens and fair dividends with appropriate reserves.

会社概要 Outline

社名 株式会社 因幡電機製作所

本社所在地 〒550-0012

大阪市西区立売堀3-1-1

大阪トヨペットビル6F

TEL (06)6532-2301

FAX (06)6532-2307

創立 1962年5月10日

従業員数 258名(2019年9月30日現在)

資本金 13,000万円

決算期 9月

会社の目的

- 1.電機器具の製造及び販売
- 2.照明器・信号機・表示器等を設置するための鉄鋼構造物の設計・製造並びにこれらの据付工事及び保守業務の受託
- 3.電気工事業
- 4.上記各号に附帯する一切の業務

Name of company

Inaba Electric Work Co., Ltd.

Head office

Osaka Toyopet building 6F, 3-1-1

Itachibori, Nishi-ku, Osaka, Japan

Tel. 06(6532)2301 Fax. 06(6532)2307

Establishment

May 1962

Employees

258 persons (2019.9.30)

Capital stock

130 milion yen

Accounting period

September

Company activities

- 1.Manufacturing and sales of electrical fixtures
- 2.Design and manufacture of iron and steel structures for the installation of lighting fixtures, signaling devices, display devices, etc. as well as contracts for the installation and maintenance work for such structures
- 3.Electrical construction work
- 4.All work related to the above activities

所属団体

大阪商工会議所

東京商工会議所

大阪府工業協会

日本照明工業会

照明学会

北米照明学会 (IESNA)

日本配電制御システム工業会

電気設備学会

Affiliated groups

The Osaka Chamber of Commerce and Industry

The Tokyo Chamber of Commerce and Industry

Osaka Prefectural Manufacturing and Industrial Association

Japan Lighting Manufacturers Association

The Illuminating Engineering Institute of Japan

Illuminating Engineering Society of North America

Japan Switchboard and control system Industries Association

The Institute of Electrical Installation

Engineers of Japan

品質方針 Quality Policy

因幡電機は我々の信条である

「製品、サービスを通じて社会に貢献する」を達成するため

- 1 品質を最高に維持します
- 2 コストの低減に努めます
- 3 法令を遵守します
- 4 顧客満足の向上を目指します

その実現のため

- 1 品質目標を定め、組織全体に浸透させます
- 2 定期的なレビューを実施し、PDCAサイクルを回します
- 3 経営資源を有効に活用します

Inaba Electric, in order to fulfill the statement in our Principles: "We will contribute to society through our products and services", shall:

1. Maintain the highest product quality.
2. Strive to reduce costs.
3. Comply with all legal requirements.
4. Improve customer satisfaction.

Moreover, in order to achieve this, we are committed to the following:

1. Define quality targets and instill them across the entire organization.
2. Conduct periodic reviews and implement the PDCA cycle.
3. Deploy management resources effectively.

施工の省力化、効率化を実現した配電盤をご提案します。

We offer new distribution panels that contribute to labor saving and efficient work.

S-ちよいらく分電盤

SCRB-6S

従来の分電盤と比べて施工時間が約60%削減

Construction time is reduced by about 60% compared with conventional distribution panels.

速結接続
Quick connections

ブレーカだけでなく
アース端子も速結接続
Fast connection of ground terminals
and breakers.

枠取外し式
Frame-free design

外部ケーブル入線の作業時間を
短縮
Reduces working time when connecting
external cables.

入線孔
加工済み
Pre-formed
wiring holes

外部ケーブル用の入線孔は
加工済み
Wiring holes for inserting external cables
are pre-formed.

ブレーカ
プラグイン式
Plug-in breaker
design

プラグインブレーカで増設や
変更が容易
Breakers simply plug in for easy
replacement and additions.



速結アース端子

(単線接続可能な差し込みタイプ)

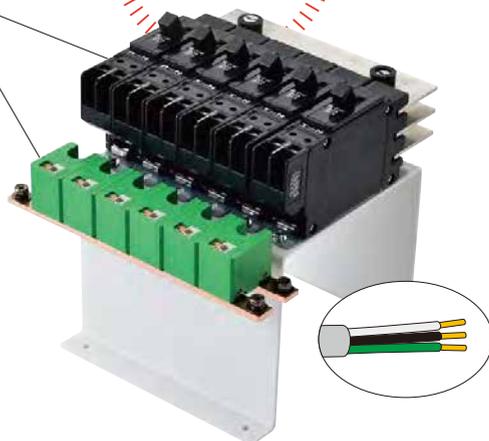
Quick Connection of Ground Terminals
(Plug-in design for single cable connections)

ブレーカ 速結端子

速結アース端子

ED、ED-ELCBどちらの場合でも
差し込みは1つなので間違えることは
ありません。
単線 (Φ1.6~Φ2.0) に適合。差し込み長さは11mm。ブレーカと
同じ25mm幅なので回路の特定
が容易です。

For models ED and ED-ELCB,
the single plug-in port eliminates
misconnections. Suitable for
single cables (1.6–2.0 mm dia.).
Plug-in length is 11 mm. The
width is identical to that of
breakers (25 mm) for ease of
circuit identification.



省施工を
速結端子で実現

Quick-connect terminals
reduce construction labor.

ちよいらくアースビス端子

(単線接続可能なネジ締めタイプ)

CHOIRAKU Ground Screw Terminals
(Screw-tightening type with single-wire connection)



ちよいらくアースビスは、
単線 (Φ1.6~Φ2.6) を
そのままネジ締めできま
す。ビスに巻きつける作
業が不要です。差し込み
長さは16mm。

The simple ground
screws are designed to
secure a single wire
(1.6–2.6 mm dia.).
There is no need to
wrap the wire around
the screw. The plug-in
length is 16 mm.

S-ちよいらく分電盤

CRB-6C 外部ケーブル中央配線タイプ

外部ケーブルが中央配線のため、左右に分けて配線する必要がなく施工時間を削減

Without the need to separate wires to the left and right, construction time is reduced because the external cables are wired centrally.



ミニちよいらく分電盤

MCRB-6C

EPS向け省スペース品
年々狭くなるEPS向け製品

A space-saving product for EPS.
EPS products are becoming more compact every year.



I Looking 配電盤

エネルギーを、もっとかしこく効果的に。

「新エネ」「創エネ」「省エネ」などのスマート技術で、社会に貢献します。

A smarter, more effective approach to energy supply.

Smart technologies — such as alternative energy, energy generation, and energy efficiency — contribute significantly to society.

[意匠登録済] (Registered design)



前面 Front view



背面 Rear view

エネルギーの見える化 Energy visualization

ムダなエネルギーを計測してエネルギーの省エネをおすすめします。

After monitoring for energy wastage, we can recommend new approaches to increase your energy efficiency.

キャビネット内の見える化 Visible cabinet interior

キャビネットの扉を開けずに、中の状況を監視できます。

The energy situation inside the panel can be monitored even without opening the cabinet doors.

簡単施工 Easy installation

従来の配電盤に比べ、簡単に配線できます。

Wiring is simplified compared to conventional distribution boards.



高効率LED道路灯

LEDIX WAY

「LED道路・トンネル照明導入ガイドライン（案）」
（平成27年度 国土交通省改訂公表）に対応可能

「LEDIX WAY」（レディックスウェイ）は道路照明をLED化することで、「省エネ・低コスト」「簡単施工」「維持管理の削減」を通じて、道路照明に新たな提案をいたします。高速自動車国道をはじめ、一般国道の連続照明、交差点照明の道路灯や歩道灯をラインアップすることですべての道路区分に対応できるようにいたしました。

Conformable to LED Street and Tunnel Lighting Adoption Guidelines (Draft) issued in September 2011 from MLIT Japan

Inaba presents the new street lighting line-up, LEDIX WAY, which is designed to use LED lights for street lighting to increase energy saving performance, lower costs, make installation easier and reduce maintenance expenses. The series has large range of products from Expressway and national highway lighting to intersection and sidewalk lighting, and that enables you to apply to any street sectors.

LED街路灯で安心・安全なまちづくりを提案します。

We provide LED street lighting that contributes to safer, more secure communities



高効率LED街路灯

LEDIX PARK

安心して暮らせる街のあかり

LED屋外照明シリーズ「LEDIX PARK」(レディックスパーク)はランドスケープや建造物との調和を重視したシンプルなデザインと、より快適なあかりの提供をコンセプトとしています。省エネ、CO2、長寿命を特長としたLED光源を使用し、街路灯から足下灯まで多彩なアイテムをラインアップした「LEDIX PARK」で、安心して暮らせる街づくりを提案します。

Urban Lighting for safe and sound life

LEDIX PARK, LED outdoor lighting series is developed to simple design in harmony with the landscape and architectures offering you more comfortable lights.

Using LED light sources whose features are to lower energy consumption, to reduce carbon dioxide emissions and to have longer life and with its varieties of items from street lights to safe foot lights, LEDIX PARK contributes to the creation of safer city where you can live safe and sound life.



旧駅舎で利用していた跨線橋支柱を
街路灯の下管部分に再利用したものです。

平成25・26年度 JR八尾駅周辺整備事業に伴う道路整備工事

さまざまな表情をあかりに求め、
人々の快適さとやすらぎに貢献しています。

We devise new visual approaches to lighting
that contribute to greater comfort and convenience.



兵庫県丹波市 丹波電活用事例



ハイブリッドソーラー街路灯

風あかり

太陽光と風力の2つの力で充電！
環境に優しい街路灯です。

人々は化石燃料を消費することで、豊かで便利な文化生活を創造してきました。しかし、その代償が自然環境の破壊による地球の温暖化。

私達は地球のエネルギー資源がなくなる前に、クリーンな自然エネルギーを活用する暮らし方を提案します。

Environmentally-friendly streetlights charge in 2 ways: By sunlight and by wind power!

Humankind has created a rich, convenient, cultured society through the consumption of fossil fuels.

However, the price for this has been the destruction of natural environments and the onset of global warming.

We offer a lifestyle that utilizes clean, natural energy before the earth's energy resources have been exhausted.



省エネ

長寿命

40000時間

耐雷サージ

15kV
(コモンモード)



LEDシリンダーライト

Rabbinet

LEDシリンダーライトは保護等級IP-65の優れた防水性能を有すると共に、ポリカパイプを採用することで高い衝撃性能を実現しています。さらにランプ破損時の飛散を防止し、取付方向を変更することで必要な方向に光を向けることが可能です。

With an enclosure rating of IP-65, these LED cylinder lamps feature excellent waterproofing, while the polycarbonate pipe construction provides high impact resistance, preventing scattering of glass shards should the lamp break. What's more, the light can easily be beamed in the desired direction simply by changing the mounting orientation.

高さ5m片側2車線平均路面輝度 0.5cd/m²を実現

We achieved average road surface illumination 0.5 cd/m² when mounted at a height of 5 meters on one side a 2-lane road.



電線地中化に対応した低位置道路照明

LW-14シリーズ

Low-elevation Street Lighting Suitable for Locations with Underground Wiring
LW-14 Series

1. 景観デザイン性の向上
2. 省施工・維持管理の低減
3. 輸送費の軽減
4. 基礎サイズの縮小(地中埋設物との干渉軽減)
5. 災害時の倒壊リスクの軽減 撤去/復旧も容易

1. Contributes to improved landscape design.
2. Reduces construction work and minimizes maintenance.
3. Reduces shipping costs.
4. Reduced base size minimizes interference with existing underground structures.
5. Reduces risk of collapse during a disaster and facilitates removal and recovery.

沿革 History

1938	4月	堺市において因幡弥太郎の個人企業として特殊電動機、発電器、開閉機等の製造工場として創業。	April	1938	Yataro Inaba started a private manufacturing shop in Sakai, south of Osaka, specializing in motors, generators and switches.
1957	5月	イナバ照明(資本金300万円)を設立、東大阪市高井田において、主として照明器具を製造する。	May	1957	Inaba Lighting Co., Ltd. is established in Takaida, Higashiosaka-shi, with 3 million yen in capital, primarily as a manufacturer of lighting fixtures.
1959	11月	配電盤需要に伴い、因幡パネル製作所(資本金300万円)を同敷地内に設立。	November	1959	As the demand for distribution boards increased, Inaba Panel Manufacturing Co., Ltd. with working capital of 3 million yen, was established in the same location.
1962	5月	イナバ照明と因幡パネル製作所を合併し、電機(現配電)・照明2事業部による因幡電機製作所(資本金1,200万円)を創立。	May	1962	Established Inaba Electric Works Co., Ltd. (Capitalization: 12 million yen.) with 2 divisions: Electrical Equipment (current Electrical Distribution) and Lighting.
1966	8月	電機事業部工場として大阪市城東区に城東工場新築、営業部門を大阪市東成区に移設。	August	1966	Joto Works built an electric machine manufacturing factory in Osaka. The sales department moved to Joto, Osaka as well.
1968	1月	事業拡大に伴い、城東工場を大阪府羽曳野市に電機事業部工場として新設移転。	January	1968	Joto Works moved to Habikino City near Osaka to better expand the business.
	6月	本社高井田工場を照明器具専門工場として改築。	June	1968	The Takaida Works Main Office was remodeled as a factory exclusively for manufacturing lighting fixtures.
1970	5月	羽曳野工場を配電盤製造一貫工場として増設完成。	May	1970	Habikino Plant expanded as a through-process factory of distribution boards.
	7月	営業所を大阪市西区に移転。	July	1970	Sales department moved to Nishi-ku, Osaka.
1971	5月	照明用テーパール製造のため、川鐵鋼管株式会社との間に技術提携を行い、生産を開始した。	May	1971	Inaba begins production of tapered lighting poles after engaging in a technical collaboration with Kawatetsu Kokan.
	7月	授權資本金を4,800万円に増額。	July	1971	Authorized capital increased to 48 million yen.
1973	9月	大阪府柏原市にテーパール専用工場を新築移転。	September	1973	Takaida Works remodeled as an exclusive lighting factory.
1974	6月	東京事業所を開設し、東京地区の配電盤製造部門として東京都東村山市に東京工場を新築。	June	1974	Opened the Tokyo Division. Tokyo Works was built in Higashi Murayama as a manufacturing department of distribution boards to the Tokyo district.
1975	8月	資本金を3,600万円に増資。	August	1975	Capital increased to 36 million yen.
1976	9月	資本金を4,800万円に増資。	September	1976	Capital increased to 48 million yen.
1977	5月	アメリカMcGRAW EDISON社と技術及び販売提携を締結。	May	1977	Contracted technical and sales agreement with McGraw Edison Co. of the United States to start business of decorative lighting and SPI lighting.
1978	6月	柏原市の大阪中小企業団地に中小企業高度化事業の、照明器具一貫工場、円明工場を開設。	June	1978	The Enmyo Plant is constructed as an integrated factory producing lighting fixtures in the Osaka SME Complex in Kashiwara.
1981	8月	関東地区首都圏における照明営業拡大のため東京営業所を開設。	August	1981	Opened Office to expand the lighting sales in the Kanto area.
1982	6月	自動販売機の開発製造のため機器事業部を新設。	June	1982	Started a new division for the development and manufacture of vending machines.
	7月	授權資本金を1億9,200万円に増額。	July	1982	Authorized capital increased to 192 million yen.
1992	10月	照明柱事業拡大に対応のため、奈良市に奈良工場を新設。	October	1992	Opened lighting pole manufacturing factory in Nara.
1993	9月	東日本地区の配電盤・制御盤の事業拡大に対応のため、群馬県高崎市に群馬工場を新設。羽曳野工場の生産合理化のため、工場棟・管理棟を増築完成。	September	1993	Built Gunma Plant in Yoshiicho, Gunma to expand business of distribution boards and control panels in the eastern district of Japan.
	8月	資本金を9,700万円に増資。	August	1993	Habikino Plant refreshed to rationalize production.
1994	8月	資本金を9,700万円に増資。	August	1994	Capital increased to 97 million yen.
1996	7月	授權資本金を3億8,800万円に増額。	July	1996	Authorized capital increased to 388 million yen.
1997	9月	大阪中小企業投資育成株式会社より資本参加を受け、資本金を1億3,000万円に増資。	September	1997	Capital increased to 130 million yen through receiving investment from the Osaka Small and Medium Business Investment Consultation Company.
1999	12月	円明工場(照明事業部) ISO9001 認証取得。	December	1999	Enmyo Plant (Lighting Division) registered ISO9001. International Certificate.
2000	1月	羽曳野工場(電機事業部) ISO9001 認証取得。	January	2000	Habikino Plant (Electric Machine Division) registered ISO9001. International Certificate.
2002	3月	群馬工場(東日本グループ) ISO9001 認証取得。	March	2002	Gunma Plant (East Japan Group) registered ISO9001. International Certificate.
2003	11月	照明事業部ISO9001各事業所を統括して認証取得。	November	2003	Lighting Division, combining its offices, registered ISO9001 International Certificate.
2012	2月	羽曳野工場に照明実験棟新設。	February	2012	Opened the Lighting Laboratory in Habikino Plant.
	7月	塗装専用工場として奈良第二工場を新設。	July	2012	Opened Nara No.2 Plant as a coating factory.
2013	11月	群馬工場に板金工場を新設。	December	2013	Opened a metal shop in Gunma Plant.
2017	3月	群馬工場に塗装工場を新設。	March	2017	Painting facility is constructed in the Gunma Plant.
2019	9月	北海道地区における照明営業拡大のため札幌営業所を開設。	September	2019	Opened an office in Sapporo to expand sales of lighting products in Hokkaido.

研究開発 Research & Development

因幡電機製作所は、絶えず最新技術の開発に取り組んでおります。
Inaba Electric Work Co., Ltd. is always working on developing leading edge technologies.



配光測定装置(照明実験棟)
Light distribution measuring system (Lighting test wing)



曲げ - ねじり疲労試験装置
Bending/Twisting fatigue tester



カーボンファイバー対応3Dプリンター
Carbon fiber 3D printer



大阪 御堂筋(1958年設置)



大阪 御堂筋(1958設置)



大阪 御堂筋(1958設置)



あやめ池遊園地(1958年設置)



木津川大橋(1965年設置)



木津川大橋(1965年設置)

ISO取得 ISO-Registered

品質マネジメントシステム ISO9001

登録機関：電気安全環境研究所 (JET)

照明事業部・配電事業部

ISO9001 Quality Management System

Registered by the Japan Electrical Safety & Environment Technology Laboratories (JET)

Lighting Division & Electric Division

受賞歴 Awards

- 2002.7 2002電設工業展 大阪府知事賞「サボニウス型ハイブリッドシステム」
- 2004.6 平成16年度「おおさか環境賞」奨励賞
- 2004.7 2004電設工業展 中小企業庁長官賞「壁面風車エコカーテン」
- 2006.6 2006電設工業展 大阪市長賞「LED防災・防犯灯EMERGE」
- 2008.6 2008電設工業展 中小企業庁長官賞「LED道路灯 LEDIX WAY」
- 2009.7 2009電設工業展 環境大臣賞「劣化診断機能付LED道路灯 LEDIX WAYシリーズ」
- 2010.7 2010電設工業展 環境大臣賞「高効率LED防犯灯 LEDIX ACERAシリーズ」
- 2018.7 2018電設工業展 大阪府知事賞「電線地中化に対応した低位置道路照明LW-14シリーズ」

- 2002.7 JECA FAIR 2002: Governor of Osaka Award for Savonius Type Hybrid System
- 2004.6 2004: Encouragement Award of the Osaka Environmental Awards
- 2004.7 JECA FAIR 2004: Small and Medium-size Enterprises Agency Commissioner's Award for Wall Windmill Eco-Curtain
- 2006.6 JECA FAIR 2006: Mayor of Osaka Prize for Emerge LED Emergency and Security Lighting
- 2008.6 JECA FAIR 2008: Small and Medium-size Enterprises Agency Commissioner's Award for Ledix Way LED Street Lighting
- 2009.7 JECA FAIR 2009: Minister of the Environment Award for Ledix Way LED Street Lighting Series with Failure Diagnostics
- 2010.7 JECA FAIR 2010: Minister of the Environment Award for High Efficiency Ledix Acera Series LED Security Lighting
- 2018.7 JECA FAIR 2018: Governor of Osaka Award for LW-14 Series Low-elevation Street Lighting Suitable for Locations with Underground Wiring



事業所案内 Location

本社

Head Office

〒550-0012
大阪市西区立売堀3-1-1
(大阪トヨペットビル6F)
Osaka Toyopet building 6F, 3-1-1 Itachibori,
Nishi-ku, Osaka City 550-0012

TEL: 06-6532-2301 (代表)
FAX: 06-6532-2307

羽曳野工場

Habikino Plant

〒583-0861
大阪府羽曳野市西浦976
976 Nishiura, Habikino City,
Osaka 583-0861
敷地: 4,111m²
建物: 4,093m²

配電事業部

Electric Division
TEL: 072-957-3541
FAX: 072-957-3547

照明事業部

Lighting Division
TEL: 072-957-0661
FAX: 072-957-0665

札幌営業所

Sapporo Office

〒060-0062
北海道札幌市中央区南二条西13-319
(南大通ビル二条館3F)
Minamiodori building Nijokan 3F,
13-319 Minami2-jo nishi, Chuo-ku,
Sapporo City, Hokkaido, 060-0062

TEL: 011-213-1205
FAX: 011-213-1206

円明工場

Enmyo Plant

〒582-0027
大阪府柏原市円明町1000-99
1000-99 Enmyo-cho, Kashiwara City,
Osaka 582-0027
敷地: 1,330m²
建物: 1,283m²

TEL: 072-957-0661
FAX: 072-957-0665

奈良工場

Nara Plant

〒632-0245
奈良市蘭生町1991-4
1991-4 Iu-cho, Nara City 632-0245
敷地: 12,921m²
建物: 3,350m²

TEL: 0743-82-2281
FAX: 0743-82-2283



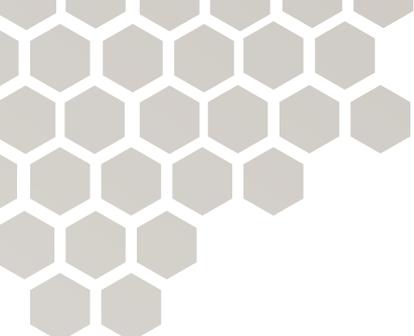
羽曳野工場 Habikino Plant



奈良工場 Nara Plant



群馬工場 Gunma Plant



東京事業所

Tokyo Office

〒101-0047

東京都千代田区内神田2-3-3
(千代田トレードセンタービル3F)

Chiyoda Trade Center building 3F, 2-3-3
Uchikanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0047

配電事業部

Electric Division

TEL : 03-5298-3555

FAX : 03-5298-3884

照明事業部

Lighting Division

TEL : 03-5298-3660

FAX : 03-5298-3885

群馬工場

Gunma Plant

〒370-2137

群馬県高崎市吉井町坂口109
109 Sakaguchi, Yoshii-cho, Takasaki City,
Gunma 370-2137

敷地 : 33,000m²

建物 : 5,475m²

配電事業部

Electric Division

TEL : 027-388-2701

FAX : 027-388-2708

照明事業部

Lighting Division

TEL : 027-388-2703

FAX : 027-388-2709



本社 Head Office

〒550-0012

大阪市西区立売堀3-1-1
(大阪トヨペットビル6F)

TEL 06-6532-2301

FAX 06-6532-2307



東京事業所 Tokyo Office

〒101-0047

東京都千代田区内神田2-3-3
(千代田トレードセンタービル3F)

配電

TEL 03-5298-3555

FAX 03-5298-3884

照明

TEL 03-5298-3660

FAX 03-5298-3885



札幌営業所 Sapporo Office

〒060-0062

北海道札幌市中央区南二条西13-319
(南大通ビル二条館3F)

TEL 011-213-1205

FAX 011-213-1206



羽曳野工場 Habikino Plant

〒583-0861

大阪府羽曳野市西浦976

配電

TEL 072-957-3541

FAX 072-957-3547

照明

TEL 072-957-0661

FAX 072-957-0665



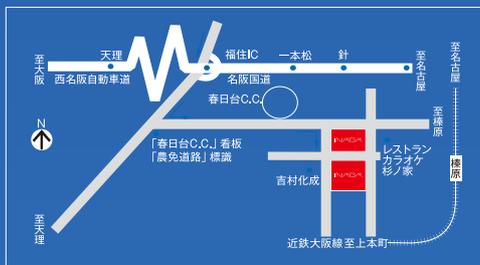
円明工場 Enmyo Plant

〒582-0027

大阪府柏原市円明町1000-99

TEL 072-957-0661

FAX 072-957-0665



奈良工場 Nara Plant

〒632-0245

奈良市楠生町1991-4

TEL 0743-82-2281

FAX 0743-82-2283



群馬工場 Gunma Plant

〒370-2137

群馬県高崎市吉井町坂口109

配電

TEL 027-388-2701

FAX 027-388-2708

照明

TEL 027-388-2703

FAX 027-388-2709



INABA
株式会社 因幡電機製作所
<http://www.inaba.com>