



Hoshimoto

別作加工品オーダーメイド

ORDER MADE

切削加工品

ニーズに合わせて1点からのオーダーを可能にする
ホシモトの技術力×対応力



自社製造だから迅速な対応が可能!!

国内・海外のホシモトネットワークもフル活用して、ご要望にお応えします。

年間別作受注
3.8万件
の実績

1点からの
小ロット
短納期

受注から納品まで
一貫した
ライン

充実した
最新
機械設備

NC複合旋盤加工品

高品質な製品を短納期で製作します。

NC旋盤・マシニングセンター等で、高精度な加工や生産を効率化。最新の機械に加え、汎用旋盤等の従来の機械も活用して、加工条件や数量に応じて使い分け、最適な価格と短納期でご指定の製品を提供いたします。



用途 食品機械関係
サイズ Φ45×L10
材質 SUS304



用途 食品機械関係
サイズ Φ25×L20
材質 SUS304



用途 制御機器用
サイズ Φ32×L45
材質 アルミ



用途 制御機器用
サイズ Φ30×L45
材質 SUS304



用途 制御機器用
サイズ Φ42×L23
材質 アルミ



用途 盤用部品・半導体装置用
サイズ Φ18×L110×M10/Φ16×L61×M14
材質 SUS304



用途 盤用部品・半導体装置用
サイズ Φ30×L45/Φ32×L100
材質 SUS304/SS400



用途 船舶・盤用部品
サイズ Φ40×L120/Φ22×L45/Φ15×L45
Φ25×L50/Φ12×L40
材質 SS400/アルミ/真鍮



用途 船舶・産業機械用
サイズ Δ17×L140/Δ17×L110
Δ17×L70
材質 SS400

設備名	メーカー	型番	加工範囲	台数
NC旋盤	ミヤノ	BNC34C	φ8~32・△6~27・□8~25	1
NC旋盤	ミヤノ	BNC34C2	φ8~32・△6~27・□8~25	2
NC旋盤(サブスピンドル)	ミヤノ	BND34S3	φ8~32・△6~27・□8~25	1
NC旋盤	ミヤノ	LX-0	φ6~20・△7~14・□14(小径用)	1
NC旋盤	ミヤノ	BNA-42S2	φ8~32	3
NC旋盤	ミヤノ	BNC34C5	φ8~32・△6~27・□8~25	3
NC旋盤	ミヤノ	BND34S5	φ8~32・△6~27・□8~25	2
NC旋盤	ミヤノ	BNJ42S5	~φ40	1
NC旋盤	ミヤノ	BND-51SY2	~φ50	1
NC旋盤(C軸付)	森精機	SL-200MC	φ20~200 ~L200	1
NC旋盤	森精機	NLX 2000/500	~φ361	1

大口徑NC旋盤加工品



加工内容 外径切削、穴明け、タップ
エンドミル加工、
平面切削加工、ネジ切
突っ切り加工

加工範囲 ワーク加工外径 / ~φ200

加工材質 鉄、ステンレス、銅、真鍮
アルミ、樹脂、その他

表面処理 クロメート、ニッケル
クロム、スズ、アルマイト
その他



用途 半導体装置
サイズ φ80×L52
材質 SUS304



用途 産業機械用
サイズ φ65×L23
材質 SS400



用途 半導体装置
サイズ φ42×L32
材質 SUS304



用途 半導体装置
サイズ φ65×L32
材質 SS400



用途 半導体装置
サイズ φ85×L15
材質 SS400



用途 半導体装置
サイズ φ45×L35
材質 SUS304



用途 半導体装置
サイズ φ60×L17
材質 SUS304



用途 半導体装置
サイズ φ75×L10
材質 SUS304

NC旋盤・マシニング加工・銅帯加工品

材料の手配から切削、熱処理、表面処理まで一貫生産体制

納期の短縮や品質の一元管理、煩雑な外注への手配の削減等、効率化が図れるとご好評いただいております。
丸材、六角材、四角材等多様多様な材料、長尺物、複合加工、端面偏心穴加工等、多様な加工が可能です。



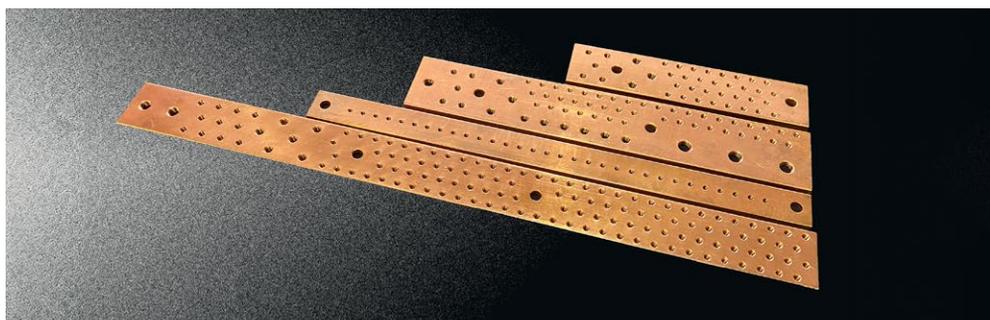
用途 船舶用部品
サイズ 80×50×H70
材質 SS400



用途 建機関連
サイズ 50×30×H47
材質 SS400



用途 工具関連
サイズ 60×30×H25/35×13×13H
材質 SS400



設備名	メーカー	型番	加工範囲	台数
銅帯加工専用機	メクトロン	—	t10 × 幅30 × L2500まで	2
立型マシニング機	ヤマザキマザック	VTC-160A	銅バー・角物・穴明・フライス・溝加工	1
立型フライス盤	イワシタ	NKS-1	溝加工・面取り	1
自動フライス盤	ブラザー	AM41-602	溝加工・面取り	1
ラジアルボール盤	紀和マシナリー	KUD-650	~M33 × 3.5	1
ボール盤	アシナ	AFD-410	~ φ15	3
ボール盤	アシナ	AFD/ASD-360	~ φ13	5
ボール盤	キラ	KID-420	~ φ19	2
ボール盤(タッピング機)	アシナ	ATD-360/410	M3 ~ M16	6
ボール盤(タッピング機)	キラ	KRT-340	M3 ~ M16	1
ボール盤(タッピング機)	ブラザー	BT71-521	M4 ~ M12	1

MADE TO ORDER PRODUCTS

旋盤加工品／カム式旋盤・手動旋盤

電機筐体部品・産業用機構部品・装置部品・医療用部品等
特注品を単品から量産まで対応いたします。

旋盤加工は材料を回転させ、固定した工具を当てて削ります。円筒形状や円錐形状等を加工するのに適しています。内径や外径、面取り、溝切り、ネジ加工、穴明け等の加工を1個から量産まで、ご指定の図面により製作いたします。



加工内容 外径切削、穴明け、タップ、ネジ切、突っ切り加工、ヘッダー加工

加工範囲 ワーク加工外径／φ6~40、△6~27、□8~25
ヘッダー加工／M3~M10(SS)、M3~M8(SUS)

加工材質 鉄、ステンレス、銅、真鍮、アルミ、樹脂、その他

表面処理 クロメート、ニッケル、クロム、スズ、アルマイト、その他



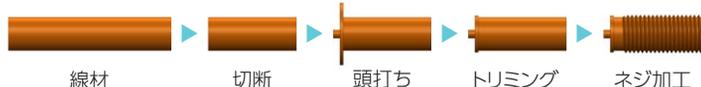
MADE TO ORDER PRODUCTS

圧造加工品

ヘッダー加工は、コイル状の素材を必要な長さに切断したあと、熱を加えることなく「ヘッダー」と呼ばれる冷間圧造機で成形する加工方法です。成型後にローリングマシンにより、ネジ加工し、スタットビスが完成します。



圧造加工によるスタットビス製作工程



ヘッダー加工では、金属線(ワイヤー材)をヘッダーマシンに供給し、加工します。

設備名	メーカー	型番	加工範囲	台数
ボール盤(タッピング機)	ブラザー	BT6-311	M3 ~ M12	1
ペンチレース旋盤	高松機械	T850K	φ2~26	1
ペンチレース旋盤	高松機械	T850K	φ3~30	2
メントリー	高松機械	—	φ14~18	2
メントリー	高松機械	—	φ18~19	1
研磨機	ミツイ	MSG-250H1	集塵機付き	1
全自動タッパー	朝明精工	STC-P316	φ6~10 M3~6	1
全自動タッパー	村田精工	TA35-6-904	φ6~10 M3~6	1
ヘッダーマシン	中島田製作所	NP-60	M3~M10(~L55)	1
ローリングマシン	三明製作所	THI-R875	M3~M10(~L55)	1

別作受注実績年間38,000件

ホシモトが選ばれる理由

01

短納期を叶える 受注・製造・配送の一元化

受注から設計、生産、納品まで一貫した生産ラインで、驚くほどの短納期を実現します。



02

自社製造直売だから 低コスト生産を徹底

商社を介さず自社工場ですべての工程を網羅。別注品でも低コストをお約束いたします。



03

多品種・高品質な 1個からの小ロット納品

最新設備と高度な技術、品質管理を徹底しながら1個からの納品を承る柔軟性と対応力を発揮。



04

国内・海外と連携した ホシモトネットワーク

日本国内工場に加え、韓国、中国に工場を立ち上げ、グローバルなネットワークを拡充。



企画・設計



製造



仕上げ・組み立て



検査



梱包・発送



株式会社 **ホシモト**

TEL. **06-6741-4723**

FAX. **06-6712-2609**

本社・本社工場 〒544-0032 大阪市生野区中川西2丁目24番32号
関東営業所 〒338-0004 埼玉県さいたま市中央区本町西5丁目4番21号
北陸営業所 〒920-0059 石川県金沢市示野町190番地3
九州営業所 〒811-2320 福岡県糟屋郡粕屋町内橋東2丁目3番11号
<https://www.hoshimoto.co.jp> E-mail co@hoshimoto.co.jp