









株式会社 因幡電機製作所 代表取締役社長 President & CEO

川口 久文 Kawaguchi Hisafumi

知的技術の継承と業務体制の革新により 安心・安全なインフラを提供する

Provide infrastructure with more safety through inheritance of intellectual technology and innovation of management system.

私たち因幡電機製作所は社会インフラに欠かせない「でんき」と「あかり」を提供し、人々の生活を支えています。

社会インフラを取り巻く環境は日々、進化しつづけ、当社が将来 にわたって成長力を確保するには、絶えず設備投資と技術革新を 行い、コアである配電盤・照明器具・ポールの製造技術を強化する だけでなく、新たな成長事業を育成することが不可欠です。

創立から60年。今に至るまでつちかってきた経営資源を有効に 活用しつつ、バランスの良い事業ポートフォリオを構築し、会社 全体で継続的な成長を目指します。

これからも我々は、当社の掲げる信条の下、社員一人一人が プロフェッショナルとしての自覚を持ち、お客様に喜ばれる製品・ サービスの提供に全社一丸となって取り組んでいきます。

At Inaba Electric Work Co., Ltd., we provide essential electricity and lighting infrastructure to support people's lives.

As social infrastructure continues to evolve in a changing environment, we are consistently investing in equipment and facilities and pursuing technical innovation to strengthen our manufacturing technologies with a focus on our core product areas—distribution panels, lighting fixtures, and poles for lighting. We also consider it vital to foster new growth businesses to help secure our potential for long-term success.

Inaba Electric has been in business for 60 years. Our objective is to maintain a growth trajectory for the entire company by constructing a balanced business portfolio while effectively utilizing the management resources that we have cultivated to the present day.

Following our credo and working together as one company, our employees maintain a professional awareness as we strive to provide customers with satisfying products and services.

役員

代表取締役会長	ШП	久美雄
常務取締役	吉田	明伸
常務取締役	大前	勝二
取締役	内山	好申
取締役	田上	彰
監査役(非常勤)	才木	正之
執行役員	森下	圭子
Chairman	Kawag	juchi Kumio
Executive Directors	Yoshida Akinobu	
LXECULIVE DITECTORS	Ohmae Shoji	
Directors	Uchiyama Yoshinobu	
Directors	Tagami Akira	
Auditor	Saiki N	Masayuki
Executive Officer	Morish	nita Keiko

0



因幡電機の信条

Our Credo

1

製品、サービスを通じて社会に貢献する。

因幡電機の社員は、製品の品質を最高に維持し、コストの低減に努め顧客の要求 には迅速正確に応えなければならない。

We will contribute to society through our products and services. The employees of Inaba Electric must quickly and accurately respond to the requests of customers to maintain the highest product quality and strive to reduce costs.

2

技術、製品、経営、市場の創造に努める。

因幡電機の社員は、斬新な企画と研究開発を続け、失敗を恐れることなく、新しい分野の 探求を遂行しなければならない。

We will strive to create technology, products, business and markets. The employees of Inaba Electric must strive for original planning and R&D without being afraid of mistakes in order to explore new fields.

3

全社員が、こぞって経営に参加する。

因幡電機の社員は、常に相互の信頼を深めて経営に参加し、社会に貢献した結果として 得られた利潤は、公正に配分されなければならない。

We will participate together in the business. The employees of Inaba Electric must participate in the business to continually deepen trust between one another, and the profits obtained through contributions to society must be distributed fairly.

4

良き社会人の集団としてその繁栄を誓う。

因幡電機の社員は、社会人としての自覚を高め、正当な租税負担、適切な準備金の計上、 公正な株式配当に常に留意して、会社の永遠の発展を誓う。

We vow prosperity as a group of good members of society. The employees of Inaba Electric vow to continually evolve the company by increasing their awareness as members of society and always keeping in mind fair tax burdens and fair dividends with appropriate reserves.

会社概要 Outline

社	名	株式会社 因幡電機製作所	Company name Inaba Electric Work Co., Ltd.
本 社 所 在	地	〒550-0012 大阪市西区立売堀3-1-1 大阪トヨペットビル7F TEL(06)6532-2301 FAX(06)6532-2307	Head office Osaka Toyopet building 7F, 3-1-1 Itachibori, Nishi-ku, Osaka, Japan Tel. 06(6532)2301 Fax. 06(6532)2307 Establishment May 1962 Employees
創	立	1962年5月10日	263 persons (2024.9.30) Capital stock 130 milion yen
従業員	数	263名(2024年9月30日現在)	Accounting period September
資 本	金	13,000万円	Company activities 1.Manufacturing and sales of electrical fixtures
決 算	期	9月	Design and manufacture of iron and steel structures for the installation of
会社の目	的	 1.電機器具の製造及び販売 2.照明器・信号機・表示器等を設置するための鉄鋼構造物の設計・製造並びにこれらの据付工事及び保守業務の受託 3.電気工事業 4.上記各号に附帯する一切の業務 	lighting fixtures, signaling devices, display devices, etc. as well as contracts for the installation and maintenance work for such structures 3.Electrical construction work 4.All work related to the above activities Affiliated groups The Osaka Chamber of Commerce and Industry
所属団	体	大阪商工会議所 東京商工会議所 大阪府工業協会 日本照明工業会 照明学会 日本配電制御システム工業会 電気設備学会	The Tokyo Chamber of Commerce and Industry Osaka Prefectural Manufacturing and Industrial Association Japan Lighting Manufacturers Association The Illuminating Engineering Institute of Japan Japan Switchboard and control system Industries Association The Institute of Electrical Installation Engineers of Japan

観観音扉 150mmのスペースで扉が開く!

EPSへの盤設置は場所が狭いため場合によっては、扉なし、あるいは着脱式などの特別仕様で対応しなくてはなりません。 そんな時、観観音扉で対応することで、いつも通りの施工ができます。

Kan-Kannon Doors Doors can open in a tight space of just 150 mm!

EPS enclosures often need to be placed in tight spaces, so this double-door option means there is no need for special specifications, such as no door or a removable door. Just use a Kan-Kannon door enclosure for installation as usual.







内扉はワンタッチで取り外し、 狭い場所での施工が容易です。



内扉も観音開きで中央部分が外曲げ タイプハンドルが不要で、どこからでも 扉を開けることができ開閉が容易です。

速結アース端子 (単線接続可能な差し込みタイプ)

Quick Connection of Ground Terminals (Plug-in type with single wire connections)

ブレーカ 速結端子

速結アース端子

ED、ED-ELCBどちらの場合でも 差込口は1つなので間違うことは ありません。単線(Φ1.6~Φ2.0) に適合。差し込み長さは11mm。 ブレーカと同じ25mm幅なので 回路の特定が容易です。

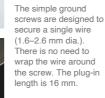
For FD and FD-FLCB the single plug-in port eliminates misconnections. Suitable for single cables (1.6-2.0 mm dia.). Plug-in length is 11 mm. The width is identical to that of breakers (25 mm) for ease of circuit identification



ちょいらくアースビス端子 (単線接続可能なネジ締めタイプ)

CHOIRAKU Ground Screw Terminals (Screw-tightening type with single-wire connection)





長さは16mm。

ちょいらくアースビスは、

単線(Φ1.6~Φ2.6)を そのままネジ締めできま

す。ビスに巻きつける作 業が不要です。差し込み





高耐食盤

筐体の長寿命化と環境負荷軽減・ 持続可能な社会の創造

屋外仕様なのに美しい外観

塗装を施す為、溶融亜鉛めつき肌にくらべ凹凸が無く綺麗な外観に仕上がります。 Attractive appearance is suitable for exterior installations.

Compared to a typical hot-dipped galvanized surface, this painted panel presents an attractively smooth appearance.

傷に強いためサビを抑制

塗装、高耐食めつきの2層で保護される為、傷に強く傷からの錆の発生を抑制します。

Scratch-resistant surface minimizes the formation of rust. Protected by two layers of paint and a highly corrosion-resistant plating, this scratch-resistant surface resists the type of damage that would typically contribute to the formation of rust.

日本製鉄製高耐食めつき鋼板

ZEXEEDは、優れた耐食性を持つ金属材料です。

(ZEXEED®)を使用

ステンレス鋼などと比較して、より経済的な価格でありながら、優れた耐食性 を発揮します。(溶融亜鉛めっきの10倍、一般的な亜鉛めっき鋼板(ZAM®)の 約2倍) 塩害、湿度の影響を極小化し、長期にわたって高い耐食性を維持する ことができます。

*「ZEXEED」および「ZAM」は、日本製鉄株式会社の登録商標です。

Features ZEXEED®, a highly corrosion-resistant plated steel product from Nippon Steel Corporation. ZEXEED is a metal that offers excellent corrosion resistance. It is more economical than stainless steel and provides excellent resistance to rust - 10 times that of hot-dip galvanized plating and about twice that of ZAM® general-purpose zinc-plated steel sheet. It resists the damaging effects of salt and humidity and maintains its high resistance to corrosion for years. ZEXEED and ZAM are registered trademarks of Nippon Steel Corporation.

複合サイクル試験※(中性塩水噴霧複合サイクル試験)

高耐食盤は、めつき層の腐食速度が遅く、めつき層上に保護皮膜のバリア効果が持続するため、 優れた耐食性を有しています。

Combined Cycle Testing* (Neutral Salt Spray Combined Cycle Testing)

These highly corrosion-resistant panels demonstrate excellent resistance to rust because corrosion of the plating layer occurs very slowly and the protective film on the plating layer maintains its barrier effect, ensuring a long service life.

	初期 Initial stage	20サイクル 20 cycles	40 サイクル 40 cycles	60サイクル 60 cycles
高耐食盤 Highly corrosion- resistant panel	. 冲	4	4.	
溶融亜鉛めっき Hot-dip galvanizing				
ボンデ鋼板 Bonded steel panel	. #		*	*

※複合サイクル試験は、塩水噴霧、乾燥、潤湿を操り返す試験です。

*Combined cycle testing involves repeatedly subjecting the test material to cyclic exposure to salt spray, drying, moisture, and humidity





高効率LED道路灯

LEDIX WAY

「LED道路・トンネル照明導入ガイドライン(案)」 (平成27年度 国土交通省改訂公表) に対応可能

「LEDIX WAY」(レディックスウェイ)は「省エネ・低コスト」「簡単施工」「維持管理の削減」を通じて、道路照明に新たな提案をいたします。高速自動車国道をはじめ、一般国道の連続照明、交差点照明の道路灯や歩道灯をラインアップすることですべての道路区分に対応できるようにいたしました。

Conformable to LED Street and Tunnel Lighting Adoption Guidelines (Draft) issued in March 2015 from MLIT Japan

Inaba presents the new street lighting line-up, LEDIX WAY, which is designed to use LED lights for street lighting to increase energy saving performance, lower costs, make installation easier and reduce maintenance expenses. The series has large range of products from Expressway and national highway lighting to intersection and sidewalk

登録・受賞

- 大阪府第1回~第6回LED道路照明灯の認定制度
- 2009電設工業展製品コンクール:環境大臣賞
- 平成21年 照明学会照明普及賞
- 平成23年 照明学会照明普及賞
- JECA FAIR 2018 製品コンクール:大阪府知事賞
- 国土交通省【新たな道路照明に関する技術公募 (令和2年度)】:『有望な技術』
- NETIS:登録番号KK-210025-A (LED広スパン道路照明(LW-35)シリーズ)

LED街路灯で安心・安全なまちづくりを提案します。

We provide LED street lighting that contributes to safer, more secure communities



高効率LED街路灯

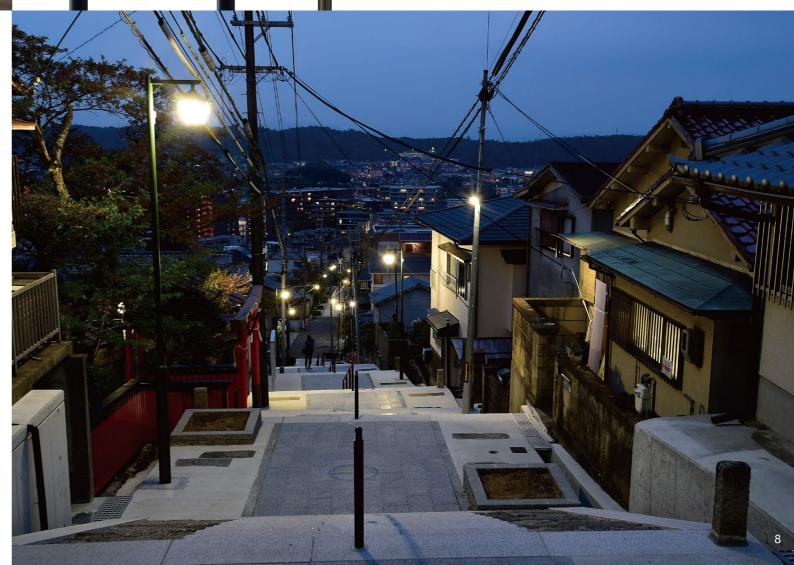
LEDIX

安心して暮らせる街のあかり

LED屋外照明シリーズ「LEDIX」(レディックス)は ランドスケープや建物との調和を重視したシンプルなデザインと、 長年培った製造技術をもとに、照明器具とポールを自社で設計・開発・製造を行い、 小ロットや特注製品など様々なニーズに迅速・柔軟に対応できる体制を整え、 いつでも安心して使い続けていただける品質の製品をご提供しています。

Lighting for Safe and Sound Life

The LEDIX outdoor LED lighting series features simple designs to harmonize well with varied townscapes and architecture. Drawing upon decades of experience, we design, develop, and manufacture both lighting fixtures and poles, and have the agility to accommodate custom requests, small-lot production, and a wide range of other needs. We respond with speed while guaranteeing high quality that people can rely on.







LEDシリンダーライト

Rabbinet

照明

LEDシリンダーライトは保護等級IP-65の優れた 防水性能を有すると共に、ポリカパイプを採用する ことで高い衝撃性能を実現しています。 さらにランプ破損時の飛散を防止し、取付方向を変更 することで必要な方向に光を向けることが可能です。

With an enclosure rating of IP-65, these LED cylinder lamps feature excellent waterproofing, while the polycar bonate pipe construction provides high impact resistance, preventing scattering of glass shards should the lamp break. What's more, the light can easily be beamed in the desired direction simply by changing the mounting orientation.

ハイブリッドソーラー街路灯

太陽光と風力の2つの力で充電! 環境に優しい街路灯です。

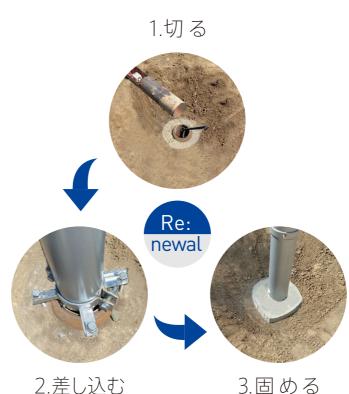
人々は化石燃料を消費することで、豊かで便利な文化 生活を創造してきました。しかし、その代償が自然環境 の破壊による地球の温暖化。

私達は地球のエネルギー資源がなくなる前に、クリーン な自然エネルギーを活用する暮らし方を提案します。

Environmentally-friendly streetlights charge in 2 ways: By sunlight and by wind power!

Humankind has created a rich, convenient, cultured society through the consumption of fossil fuels. However, the price for this has been the destruction of natural environments and the onset of global warming. We offer a lifestyle that utilizes clean, natural energy before

the earth's energy resources have been exhausted.



3.固める

照明用ポール

組立式リニューアルポール

Contributes to labor saving in pole renewal work.

組立式リニューアルポールは、従来のポール の建て替え工事における工程数、時間を大幅 に短縮することが可能です。また、ポール自体 上管と下管の分割式構造を採用。そのため、 軽トラックでも運搬することが可能で、大型 トラックなどが入れない施工場所への運搬も 容易となっています。

The assembled renewal pole can significantly reduce the number of processes and time required for conventional pole reconstruction work. In addition, the pole itself adopts a split-type structure consisting of an upper and lower pipe. Therefore, the pole can be transported with a light truck, and can be easily transported to construction sites where large trucks cannot enter.

沿革 History

沿里	History	1		
	1			
1938	} †	4月 April	堺市において因幡弥太郎の個人企業として特殊電動機、発電器、開閉機等の製造工場として創業。 Yataro Inaba started a private manufacturing shop in Sakai, south of Osaka, specializing in motors, generators and switches.	
1957	' †	5月 May	イナバ照明 (資本金300万円) を設立、東大阪市高井田において、主として照明器具を製造する。 Inaba Lighting Co., Ltd. is established in Takaida, Higashiosaka City, with 3 million yen in capital, primarily as a manufacturer of ligh	nting fixtures.
1959)	11月 November	配電盤需要に伴い、因幡パネル製作所 (資本金300万円) を同敷地内に設立。 As the demand for distribution boards increased, Inaba Panel Manufacturing Co., Ltd. with working capital of 3 million yen, was established in the s	
1962	<u> </u>	5月 May	イナバ照明と因幡パネル製作所を合併し、電機(現配電)・照明2事業部による因幡電機製作所(資本金1,200万F Established Inaba Electric Works Co., Ltd. (Capitalization: 12 million yen.) with 2 divisions: Electrical Equipment (current Electrical Distribution)	円)を創立。
1966	,	8月 August	電機事業部工場として大阪市城東区に城東工場新築、営業部門を大阪市東成区に移設。 Joto Works built an electric machine manufacturing factory in Osaka. The sales department moved to Joto, Osaka as well.	, and Eighting.
1968	}	1月 January	事業拡大に伴い、城東工場を大阪府羽曳野市に電機事業部工場として新設移転。 Joto Works moved to Habikino City near Osaka to better expand the business.	
	•	6月 June	本社高井田工場を照明器具専門工場として改築。 The Takaida Works Main Office was remodeled as a factory exclusively for manufacturing lighting fixtures.	
1970)	5月 May	羽曳野工場を配電盤製造一貫工場として増設完成。 Habikino Plant expanded as a through-process factory of distribution boards.	
	/	7月 July	営業所を大阪市西区に移転。 Sales department moved to Nishi-ku, Osaka.	
1971	/ 🕇	5月 May	照明用テーパーポール製造のため、川鐵鋼管株式会社との間に技術提携を行い、生産を開始した。 Inaba begins production of tapered lighting poles after engaging in a technical collaboration with Kawatetsu Kokan.	
	•	7月 July	授権資本金を4,800万円に増額。 Authorized capital increased to 48 million yen.	
1973	}	9月 September	大阪府柏原市にテーパーポール専用工場を新築移転。 Takaida Works remodeled as an exclusive lighting factory.	
1974		6月 June	東京事業所を開設し、東京地区の配電盤製造部門として東京都東村山市に東京工場を新築。 Opened the Tokyo Division. Tokyo Works was built in Higashi Murayama as a manufacturing department of distribution boards to	o the Tokyo district.
1975	5	8月 August	資本金を3,600万円に増資。 Capital increased to 36 million yen.	
1976		9月 September	資本金を4,800万円に増資。 Capital increased to 48 million yen.	
1977	'	5月 May	アメリカMcGRAW EDISON社と技術及び販売提携を締結。 Contracted technical and sales agreement with McGraw Edison Co. of the United States to start business of decorative lighting a	and SPI lighting.
1978	} †	6月 June	柏原市の大阪中小企業団地に中小企業高度化事業の、照明器具一貫工場、円明工場を開設。 The Enmyo Plant is constructed as an integrated factory producing lighting fixtures in the Osaka SME Complex in Kashiwara.	
1981	†	8月 August	関東地区首都圏における照明営業拡大のため東京営業所を開設。 Opened Office to expand the lighting sales in the Kanto area.	
1982	2 🕴	6月 June	自動販売機の開発製造のため機器事業部を新設。 Started a new division for the development and manufacture of vending machines.	
	•	7月 July	授権資本金を1億9,200万円に増額。 Authorized capital increased to 192 million yen.	
1992	-	10月 October	照明柱事業拡大に対応のため、奈良市に奈良工場を新設。 Opened lighting pole manufacturing factory in Nara.	
1993	}	9月 September	東日本地区の配電盤・制御盤の事業拡大に対応のため、群馬県高崎市に群馬工場を新設。 Built Gunma Plant in Yoshiicho, Gunma to expand business of distribution boards and control panels in the eastern district of Japan.	
			羽曳野工場の生産合理化のため、工場棟・管理棟を増築完成。 Habikino Plant refreshed to rationalize production.	
1994	,	8月 August	資本金を9,700万円に増資。 Capital increased to 97 million yen.	
1996	i	7月 July	授権資本金を3億8,800万円に増額。 Authorized capital increased to 388 million yen.	
1997	'\ †	9月 September	大阪中小企業投資育成株式会社より資本参加を受け、資本金を1億3,000万円に増資。 Capital increased to 130 million yen through receiving investment from the Osaka Small and Medium Business Investment Const	ultation Company.
1999) \ † /	12月 December	円明工場(照明事業部) ISO9001認証取得。 Enmyo Plant (Lighting Division) registered ISO9001. International Certificate.	
2000) \ † /	1月 January	羽曳野工場(電機事業部) ISO9001認証取得。 Habikino Plant (Erectric Machine Division) registered ISO9001. International Certificate.	
2002	<u> </u>	3月 March	群馬工場(東日本グループ) ISO9001認証取得。 Gunma Plant (East Japan Group) registered ISO9001. International Certificate.	
2012	2	2月 February	羽曳野工場に照明実験棟新設。 Opened the Lighting Laboratory in Habikino Plant.	
		7月 July	塗装専用工場として奈良第二工場を新設。 Opened Nara No.2 Plant as a coating factory.	
2013	}	11月 November	群馬工場に板金工場を新設。 Opened a metal shop in Gunma Plant.	
2017	' †	3月 March	群馬工場に塗装工場を新設。 Opened a painting shop in Gunma Plant.	
2019) †	9月 September	北海道地区における照明営業拡大のため札幌営業所を開設。 Opened an office in Sapporo to expand sales of lighting products in Hokkaido.	
2020) †	3月 March	株式会社日満を近江産業株式会社より事業譲受。 Acquired Nichiman Corporation from Ohmisangyo Co., Ltd.	
2022	2	12月 December	ISO9001 全社を統括して認証取得。 Obtained ISO9001 certification for the entire company.	
			###全計画が涂注も車業承継	

株式会社高松塗装を事業承継。

研究開発 Research & Development

因幡電機製作所は、絶えず最新技術の開発に取り組んでおります。

Inaba Electric Work Co., Ltd. is always working on developing leading edge technologies.



配光測定装置(照明実験棟)

Light distribution measuring system (Lighting test wing)



Bending/Twisting fatigue tester



カーボンファイバー対応3Dプリンター Carbon fiber 3D printer

ISO取得 ISO-Registered

品質マネジメントシステム ISO9001

登録機関 : 電気安全環境研究所 (JET)

認証番号 : JET-0256

ISO9001 Quality Management System

Registered by the Japan Electrical Safety & Environment Technology Laboratories (JET)

受賞歴 Awards

2002.7	2002電設工業展	大阪府知事賞「サボニウス型ハイブリッドシステム」
		八成川州東貝 ノルーノハ主ハーノフノーノハノム

平成16年度 「おおさか環境賞」 奨励賞

2004電設工業展 中小企業庁長官賞「壁面風車エコカーテン」

2006.6 2006電設工業展 大阪市長賞「LED防災・防犯灯EMERGE」

2008電設工業展 中小企業庁長官賞「LED道路灯 LEDIX WAY」

2009電設工業展 環境大臣賞「劣化診断機能付LED道路灯 LEDIX WAYシリーズ」

2010電設工業展 環境大臣賞「高効率LED防犯灯 LEDIX ACERAシリーズ」

2018電設工業展 大阪府知事賞「電線地中化に対応した低位置道路照明LW-14シリーズ」

2002.7 JECA FAIR 2002: Governor of Osaka Award for Savonius Type Hybrid System

2004.6 2004: Encouragement Award of the Osaka Environmental Awards

2004.7 JECA FAIR 2004: Small and Medium-size Enterprises Agency Commissioner's Award for Wall Windmill Eco-Curtain

2006.6 JECA FAIR 2006: Mayor of Osaka Prize for Emerge LED Emergency and Security Lighting

2008.6 JECA FAIR 2008: Small and Medium-size Enterprises Agency Commissioner's Award for Ledix Way LED Street Lighting

2009.7 JECA FAIR 2009: Minister of the Environment Award for Ledix Way LED Street Lighting Series with Failure Diagnostics

2010.7 JECA FAIR 2010: Minister of the Environment Award for High Efficiency Ledix Acera Series LED Security Lighting

2018.7 JECA FAIR 2018: Governor of Osaka Award for LW-14 Series Low-elevation Street Lighting Suitable for Locations with Underground Wiring

















事業所案内 Location





東京事業所 Tokyo Office

配電事業部

照明事業部



円明工場 Enmyo Plant

∓582-0027 大阪府柏原市円明町1000-99 1000-99 Enmyo-cho, Kashiwara City, Osaka 582-0027 敷地:1,330m² 建物:1,283m²

TEL: 072-957-0661 FAX: 072-957-0665



羽曳野工場 Habikino Plant

配電事業部

照明事業部



羽曳野インター

000000000 00000000000

0000000

0000000

000000000

札幌営業所 Sapporo Office

(南大通ビル二条館3F)

Minamiodori building Nijokan 3F,13-319 Minami2-jo nishi, Chuo-ku, Sapporo City, Hokkaido, 060-0062



群馬工場 Gunma Plant

〒370-2137 群馬県高崎市吉井町坂口109 109 Sakaguchi, Yoshii-cho, Takasaki City, Gunma 370-2137 敷地:33,000m² 建物:5,475m²

配電事業部

000000

Deservice

TOTO TOTO

00000000

0000000

0000000

200000000

None of the last o

Paga

100

0000000000

00000000000

0000000000

50000000

o o o o o o o o o

000000

0000000000

000000

00000000000

照明事業部 Lighting Division TEL: 027-388-2701 TEL: 027-388-2703



奈良工場 Nara Plant

〒632-0245 奈良市藺牛町1991-4 1991-4 lu-cho, Nara City 632-0245 敷地:12,921m² 建物:3,350m²

TEL: 0743-82-2281 FAX: 0743-82-2283











羽曳野工場 Habikino Plant

奈良工場 Nara Plant

群馬工場 Gunma Plant